

# ESi161

## Apilador peatonal con elevación inicial de 1600 kg



- Apilador monomástil polivalente de baterías de iones de litio con elevación inicial
- La doble elevación permite mover 2 palets a la vez y circular fácilmente por rampas y suelos irregulares
- Conducción central con ruedas estabilizadoras para una mejor maniobrabilidad, tracción y estabilidad
- Botón tortuga para operar en espacios estrechos
- Carga rápida mediante cargador integrado

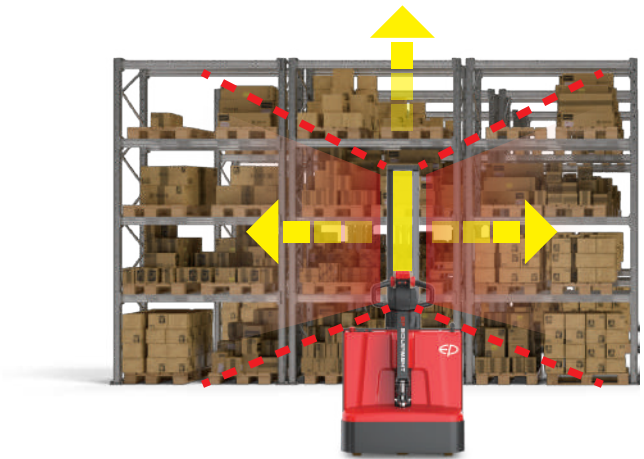


Fabricante			EP
Designación del modelo			ESi161
Unidad de potencia			Eléctrica
Capacidad nominal	Q	kg	1600
Distancia del centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	510
Altura de elevación	h3	mm	1520
Altura, mástil extendido	h4	mm	1986
Levantamiento inicial	h5	mm	115
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	618
Ancho total	b1/b2	mm	800
Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55/190/1150
Radio de giro	Wa	mm	1473
Max. Trepabilidad, con carga/sin carga			3/10
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga			4/4.5
Velocidad de elevación, cargada / descargada			0.1/0.12
Velocidad de descenso, cargada / descargada			0.1/0.07
Voltaje de la batería / capacidad nominal			V/Ah 24/80

## Características

### ■ Visibilidad total para la seguridad y la precisión

El mástil mono con panel transparente ofrece una visión óptima de las puntas de las horquillas, lo que garantiza un apilamiento preciso y seguridad en la recogida.



### ■ Diseño compacto y botón de tortuga para una gran maniobrabilidad

El chasis compacto y el botón de tortuga hacen que la ESi161 tenga una gran maniobrabilidad al cargar y descargar en espacios reducidos o en camiones.



### ■ Tecnología de litio con cargador integrado

La ESi161 adopta una batería de iones de litio y un cargador integrado de serie para aumentar el tiempo de funcionamiento gracias a un soporte de carga flexible y rápido.



### ■ Rueda motriz central para facilitar la tracción y el manejo

La ESi161 demuestra una mayor maniobrabilidad en pasillos estrechos gracias a la rueda motriz centralizada. La carretilla proporciona una mejor tracción en comparación con las de tracción desplazada.

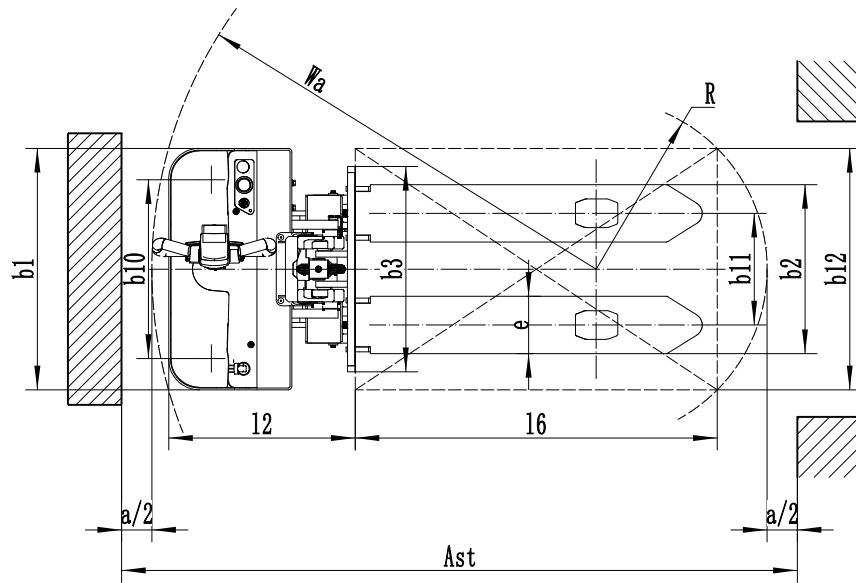
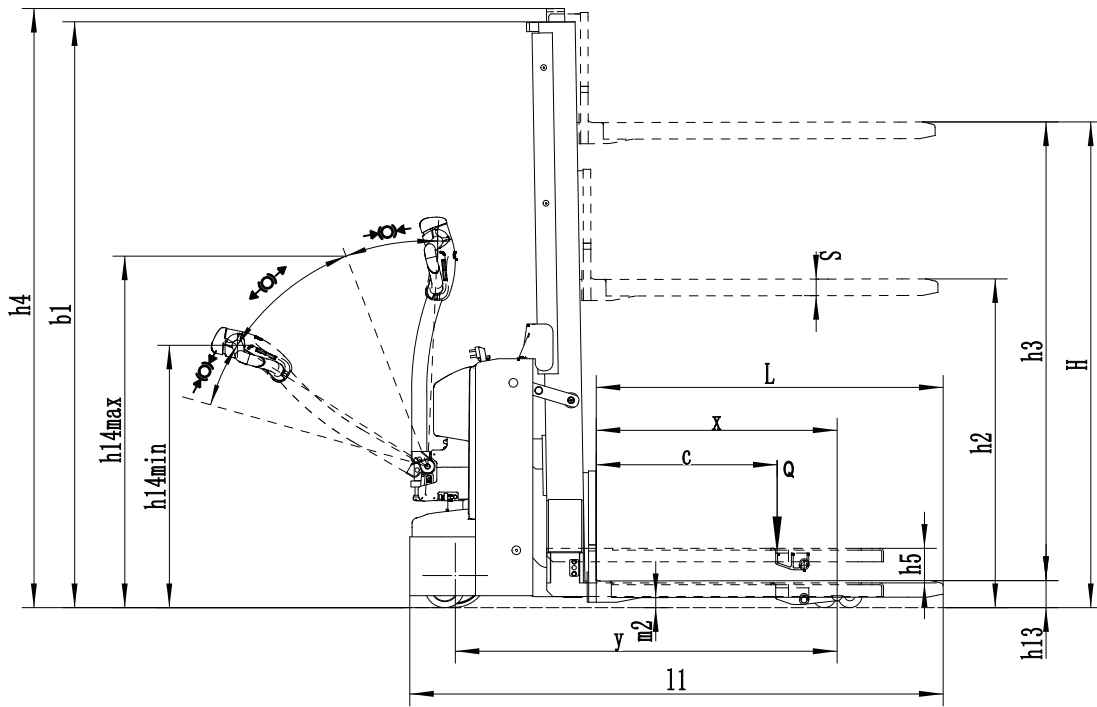


# Li-ion Pedestrian Double-deck Stacker 1.6T

## ESi161

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			ESi161
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			Peatonal
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600
	1.5.1	Capacidad de carga, carga con elevación del mástil	Q1	kg	800
	1.5.2	Capacidad de carga, carga con elevación del brazo de soporte	Q2	kg	1600
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	798
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1265	
Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	510
	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	550/1560
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	375/135
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de neumático			Poliuretano
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Ø210×70
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Ø80x61
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	Ø130×55
	3.5	Ruedas, número delantero/trasero (x=ruedas motrices)		mm	1, 2 / 4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	592
	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	370
Dimensiones	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	1608
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	1942
	4.3	Elevación libre	h2	mm	1515
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	1520
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	1986
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	115
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	800/1190
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	—
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	91
	4.19	Longitud total	l1	mm	1768
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	618
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	55×190×1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	680
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	560
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	—
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	—
4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	33	
4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2306	
4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2240	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	1473	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/ h	4/4.5
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.1/0.12
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.1/0.07
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	3/10
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	0.75
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	2.2
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/80
	6.5	Peso de la batería		kg	26
	6.6	Consumo de energía según la norma DIN EN 16796		kWh/h	0.4
	6.7	Rendimiento de la facturación según VDI 2198		t/h	22.72
	6.8	Eficacia de la rotación según VDI 2198		t/kWh	56.8
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			DC
Dato adicional	10.5	Diseño de dirección			Mecánico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74
	15.1	Corriente de salida del cargador		A	30

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.  
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.



## Mast Option:

TiPos de mástil	Altura de elevación h3+h13(mm)	Altura, mástil bajado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura, mástil extendido h4(mm)
Mástil simple	1608	1942	1515	1986

## Option:

No.	Elementos opcionales	ESi161
1.1	Dimensión de la horquilla	●560*1150
1.4	Anchura del base de horquilla	●680mm
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Doble
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	●80Ah
2.8	Cargador	●24V-30A interno
2.9	Indicador de la batería	●Con tiempo
3.3	Ruedas de balanceo	●Sí, y no está personalizado
3.16	Manipulador vertical trabajando	●Sí, y no está personalizado

Nota: ●Estándar   ○ Opcional   - Inconformidad