



KSi201

Apilador tipo personal abordo con elevación
inicial 2.0T

- Diseño ergonómico para un manejo cómodo
- Tecnología de litio con productividad mejorada
- Tamaño compacto que proporciona maniobrabilidad
- Componentes probados en el mercado y de gran durabilidad

LI-ION
TECHNOLOGY

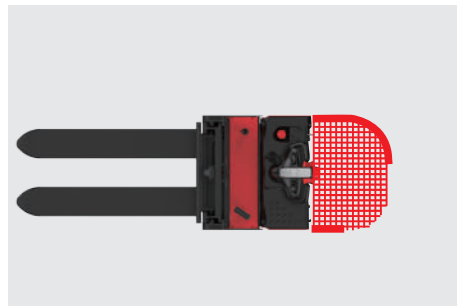
EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com



Características

■ Diseño ergonómico para un manejo cómodo

Para lugares de trabajo con mucho tráfico, el KSi201 crea un compartimento seguro y cómodo para el operador. La carretilla viene con una carcasa protectora de acero para evitar que el operador sufra colisiones. Pensando en la ergonomía, el KSi201 hace de la comodidad del operador una prioridad con su cabezal de timón ajustable, el pasamanos, el respaldo y la plataforma sin vibraciones.



■ Tecnología de litio con productividad mejorada

El KSi201 se combina con una batería de iones de litio de 24V/205Ah que no necesita mantenimiento y con un cargador integrado de 24V/30A de serie para maximizar el tiempo de funcionamiento gracias a la oportunidad y la flexibilidad de la carga. El cargador externo de 24V/100A está disponible como opción y ofrece una carga rápida de 2 horas para aumentar la eficiencia.



■ Tamaño compacto que proporciona maniobrabilidad

El KSi201 demuestra un tamaño compacto que da lugar a un radio de giro ajustado, lo que hace que la carretilla sea perfecta para realizar tareas en pasillos estrechos.



Turning Radius 2236mm

■ Componentes probados en el mercado y de gran durabilidad

El KSi201 hereda totalmente la filosofía de diseño del KPL201, con piezas probadas en el mercado, una unidad motriz madura y una velocidad de hasta 10 km/h, y los operadores se benefician de la carretilla en términos de productividad, control y durabilidad. Además, esto ayuda a los concesionarios a conseguir una mejor gestión del stock de piezas y a reducir el inventario de piezas.



Li-ion Ride-on Double-deck Stacker 2.0T

KSi201

Marca Distintiva	1.1	Fabricante			EP
	1.2	Designación del modelo			KSi201
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			En pie
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	2000
	1.5.1	Capacidad de carga, carga con elevación del mástil	Q ₁	kg	1000
	1.5.2	Capacidad de carga, carga con elevación del brazo de soporte	Q ₂	kg	2000
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	926
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1550
Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	920
	2.2	Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	990/1930
	2.3	Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	680/240
Neumáticos/Chasis	3.1	Tipo de neumático			Poliuretano
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	230×75
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	85×70
	3.4	Ruedas adicionales (ruedas giratorias)		mm	130×55
	3.5	Ruedas, número delantero/trasero (x=ruedas motrices)		mm	1x,2/4
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b ₁₀	mm	514
3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b ₁₁	mm	385	
Dimensiones	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	—
	4.2	Altura, mástil rebajado	h ₁	mm	1316
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	100
	4.4	Altura de elevación	h ₃	mm	1600
	4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	2112
	4.6	Levantamiento inicial	h ₅	mm	120
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h ₁₄	mm	1190/1290
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h ₈	mm	—
	4.15	Altura mínima de horquillas	h ₁₃	mm	92
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	2456
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l ₂	mm	1306
	4.21	Ancho total	b ₁ /b ₂	mm	734
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s×e×l	mm	55×185×1150
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b ₃	mm	—
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b ₅	mm	570
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b ₄	mm	—
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m ₁	mm	16
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	16
	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	3026
	4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2920
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2236	
Dato de rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	8.5/10
	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.18/0.23
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.36/0.18
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/16
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	2.5
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	3
	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/205
	6.5	Peso de la batería		kg	70
	6.6	Consumo de energía según la norma DIN EN 16796		kWh/h	—
	6.7	Rendimiento de la facturación según VDI 2198		t/h	—
	6.8	Eficacia de la rotación según VDI 2198		t/kWh	—
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC
Dato adicional	10.5	Diseño de dirección			Electrónico
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74
	15.1	Corriente de salida del cargador		A	—

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.

