

WSA161

Apilador para cargas pesadas de 1600 kg



- Apilador de alta resistencia diseñado en torno a una batería de iones de litio
- Alta eficiencia gracias a la rápida velocidad de elevación y descenso de la horquilla
- Gran precisión de apilado con el control proporcional de elevación y descenso de la horquilla
- Diseño compacto (l2 = 731 mm) que permite trabajar en pasillos muy estrechos
- Potente motor de tracción vertical de AC
- Botón tortuga para operar en espacios estrechos
- Carga rápida mediante cargador integrado



Fabricante			EP
Designación del modelo			WSA161
Unidad de potencia			Eléctrica
Capacidad nominal	Q	kg	1600
Distancia del centro de carga	c	mm	600
Peso de servicio		kg	740
Altura, mástil rebajado	h1	mm	1970
Altura de elevación	h3	mm	3000
Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	731
Ancho total	b1/b2	mm	800
Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	65/170/1150
Radio de giro	Wa	mm	1507
Max. Trepabilidad, con carga/sin carga		%	8/16
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5/5.5
Velocidad de desplazamiento, con / sin carga, al revés		m/s	0.2/0.26
Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.4/0.3
Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24/100

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-equipment.com

V2304.01

Características

■ Velocidades de elevación y descenso rápidas para maximizar la eficiencia

En comparación con la serie ES-WA, la WSA161 duplica la velocidad de elevación y descenso. Esto contribuye a un apilamiento rápido y a maximizar la eficiencia de la rotación en los almacenes.



Elevación a
4,5 m
en 15 s

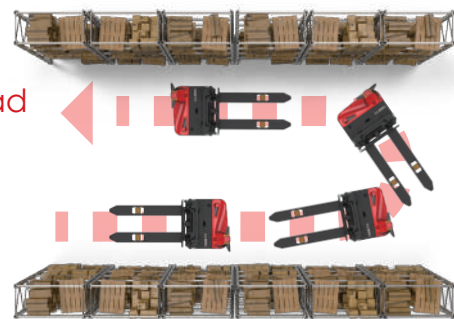
■ Sistema de elevación proporcional para una mayor precisión

La WSA161 viene con el sistema de elevación proporcional de serie y permite al usuario apilar y recuperar las paletas con mayor precisión y suavidad en las estanterías de varios niveles.



■ Diseño compacto que ofrece maniobrabilidad

La WSA161 presenta un diseño compacto con una reducción de 85 mm en el grosor del mástil respecto a la serie ES-WA y, naturalmente, aporta un radio de giro más pequeño, de 1507 mm. Esto la hace especialmente adecuada para mover cargas en espacios estrechos.



Radio de giro
1507mm

■ Tecnología de litio con cargador integrado

La WSA161 fue totalmente diseñada en torno a las ventajas de la tecnología de litio, con una batería de iones de litio de 24V/100Ah y un cargador integrado, que permite una carga flexible y rápida y un mantenimiento nulo. La batería de iones de litio de 24V/205Ah está disponible opcionalmente para un periodo de funcionamiento más largo.

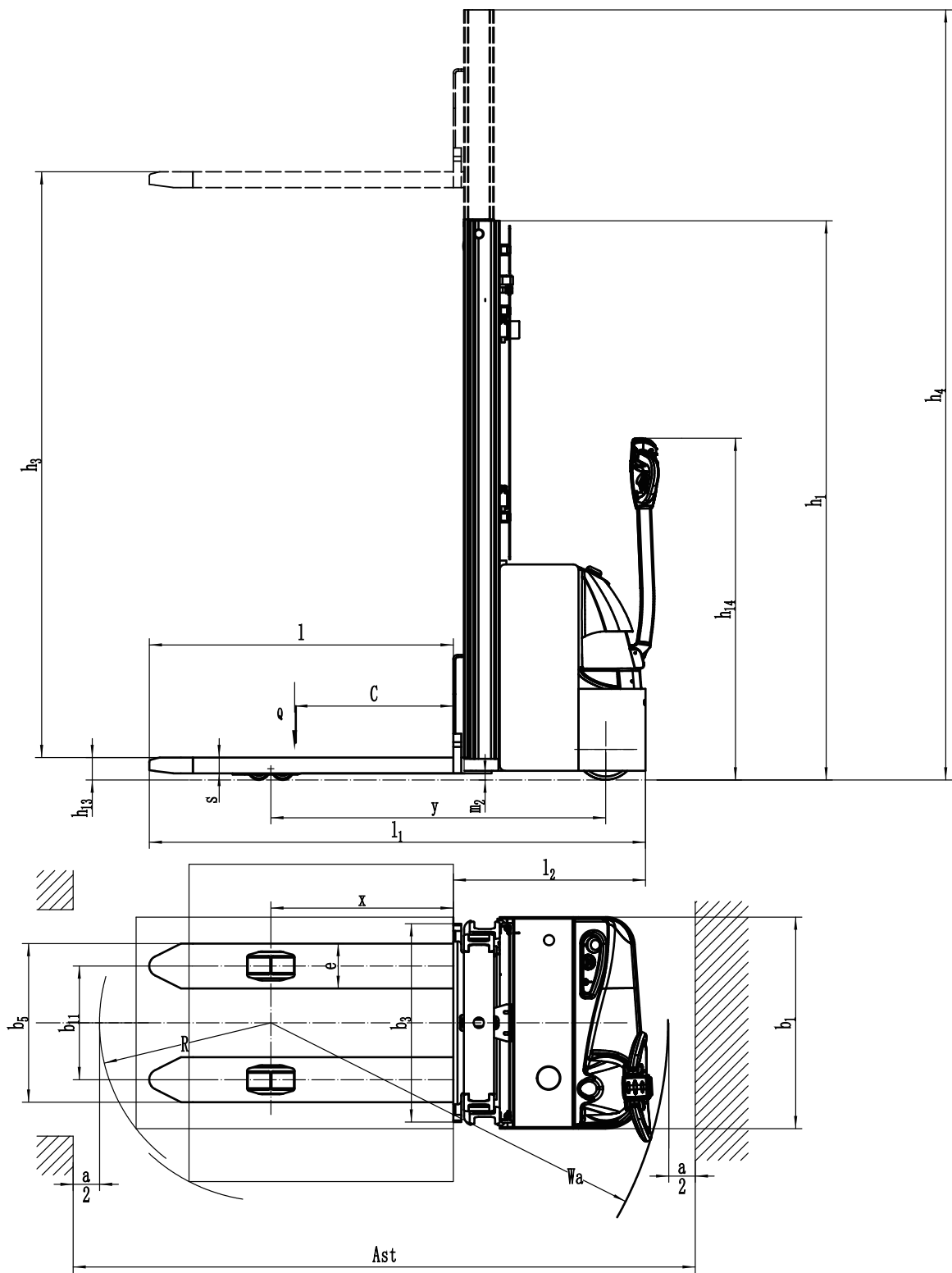


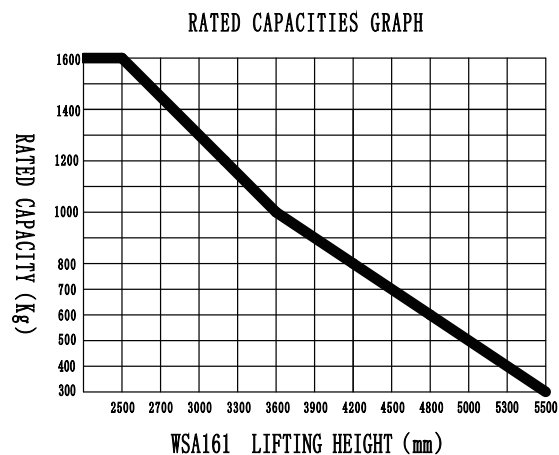
Li-ion pedestrian stacker 1.6T

WSA161

Marca distintiva	1.1	Fabricante			EP	
	1.2	Designación del modelo			WSA161	
	1.3	Unidad de potencia			Eléctrica	
	1.4	Tipo de conducción			Peatonal	
	1.5	Capacidad nominal	Q	kg	1600	
	1.6	Distancia del centro de carga	c	mm	600	
	1.8	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x	mm	690	
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1272	
	Peso de servicio	2.1	Peso de servicio		kg	740
2.2		Carga por eje, cargada delante / detrás		kg	\	
2.3		Carga por eje, delante / trasera sin carga		kg	\	
Neumáticos/chasis	3.1	Tipo de ruedas			Poliuretano	
	3.2.1	Tamaño de los ruedas, delantero		mm	Φ230×75	
	3.3.1	Tamaño de los ruedas, traseros		mm	Φ85×70	
	3.4	Ruedas de estabilidad		mm	Φ130×55	
	3.5	Ruedas, número delantero / trasero (x = ruedas motrices)		mm	1x +1/4	
	3.6.1	Banda de rodadura, delantera	b10	mm	538	
Dimensiones	3.7.1	Banda de rodadura, trasera	b11	mm	406	
	4.0	Altura máxima de elevación (h2 + h13)	H	mm	3000	
	4.2	Altura, mástil rebajado	h1	mm	1970	
	4.3	Elevación libre	h2	mm	\	
	4.4	Altura de elevación	h3	mm	2915	
	4.5	Altura, mástil extendido	h4	mm	3425	
	4.6	Levantamiento inicial	h5	mm	\	
	4.9	Barra de ajuste de altura en posición de conducción mín. / Máx.	h14	mm	715/1200	
	4.10	Altura de los brazos de las ruedas	h8	mm	\	
	4.15	Altura mínima de horquillas	h13	mm	90	
	4.19	Longitud total	l1	mm	1881	
	4.20	Longitud hasta la cara de las horquillas	l2	mm	731	
	4.21	Ancho total	b1/b2	mm	800	
	4.22	Dimensiones de la horquilla	s/e/l	mm	65×170×1150	
	4.24	Ancho del carro de la horquilla	b3	mm	750	
	4.25	Distancia exterior de las horquillas	b5	mm	570	
	4.26	Distancia entre brazos de rueda / superficies de carga	b4	mm	\	
	4.31	Distancia al suelo, cargada, debajo del mástil	m1	mm	\	
	4.32	Distancia al suelo, centro de la distancia entre ejes	m2	mm	25	
	Datos de rendimiento	4.34.1	Ancho de pasillo para palets 1000 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2383
		4.34.2	Ancho de pasillo para palets 800 × 1200 transversalmente	Ast	mm	2355
4.35		Radio de giro	Wa	mm	1507	
5.1		Velocidad de desplazamiento, con / sin carga		km/h	5/5.5	
Motor eléctrico	5.2	Velocidad de elevación, cargada / descargada		m/s	0.2/0.26	
	5.3	Velocidad de descenso, cargada / descargada		m/s	0.4/0.3	
	5.8	Max. pendiente, cargado / descargado		%	8/16	
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	
	6.1	Potencia del motor de accionamiento S2 60 min		kW	1.6	
	6.2	Potencia del motor de elevación en S3 15%		kW	4.5	
Datos adicionales	6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal		V/Ah	24V/100AH	
	6.5	Peso de la batería		kg	40	
	8.1	Tipo de unidad de transmisión			AC	
	10.5	Diseño de dirección			Mecánico	
	10.7	Nivel de presión sonora en el oído del conductor		dB(A)	74	

Si hay mejoras en los parámetros técnicos o configuraciones, no se dará más aviso.
El diagrama que se muestra puede contener configuraciones no estándar.





Mast Option

Tipos de mástil	Altura de elevación h3+h13 (mm)	Altura, mástil bajado h1(mm)	Elevación libre h2(mm)	Altura, mástil extendido h4(mm)
Mástil de un cilindro de 2 etapas	2500	1720	—	2935
	2700	1820	—	3135
	3000	1970	—	3435
	3300	2120	—	3735
	3600	2270	—	4035
	3900	2420	—	4335
Mástil triplex	4000	1820	1430	4445
	4500	2020	1630	4945
	4800	2115	1730	5245
	5000	2185	1800	5445
	5500	2385	2000	5945

Option

No.	Elementos opcionales	Parámetros opcionales
1.1	Dimensión de la horquilla	<ul style="list-style-type: none"> ●1150*570 ○1150*685 ○1220*570 ○1220*685
1.3	Altura con horquilla bajada	●≤90
1.4	Anchura del base de horquilla	●750
1.5	Altura del respaldo	●388
2.1	Tipo de la rueda de carga	●Doble
2.2	Material de la rueda de carga	●PU
2.3	Material de la rueda de conducción	●PU
2.7	Capacidad de la batería	<ul style="list-style-type: none"> ●100Ah Li-ion ○205AH Li-ion ○210AH Plomo-ácido ○240AH Plomo-ácido ○270AH Plomo-ácido
2.8	Cargador	<ul style="list-style-type: none"> ●24V-30A interno (100AH Li-ion) 24V-100A externo (205AH Li-ion) ○24V-30A externo (plomo-ácido)
2.9	Indicador de la batería	●Cronometrado(bluetooth)
2.16	Tipo de la cabeza de manejo	●Interruptor de elevación proporcional en ambos lados, con velocidad de tortuga
3.3	Ruedas de balanceo	●Sí
3.4	Sistema de llenado automático de agua	●No○Sí y no personalizado (sólo para batería de plomo)
3.7	Luz de advertencia	●No○Sí y no personalizado
3.11	Espejo retrovisor	●No○Sí y no personalizado
3.12	Bocina	●No○Sí y no personalizado
3.16	Manipulador vertical trabajando	●Sí
4.5	Sistema de la elevación proporcional	●Sí

Nota: ●Estándar ○ Opcional - Inconformidad